

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



⑫ A Terinzagelegging ⑪ 8300814

Nederland

⑲ NL

- ⑤④ Matras bestaande uit een combinatie van luchtkamer, schuimrand en afritsbare hoës.
- ⑤① Int.Cl.: A47C 27/18.
- ⑦① Aanvrager: Avek B.V. Matrassen- en Ledikanten Industrie, Postbus 30 te 9230 AA Surhuisterveen.
- ⑦④ Gem.: Geen..

②① Aanvraag Nr. 8300814.

②② Ingediend 4 maart 1983.

③② --

③③ --

③① --

⑥② --

④③ Ter inzage gélegd 1 oktober 1984.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

5/706

FIG. 3

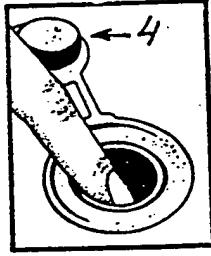


FIG. 4



FIG. 5

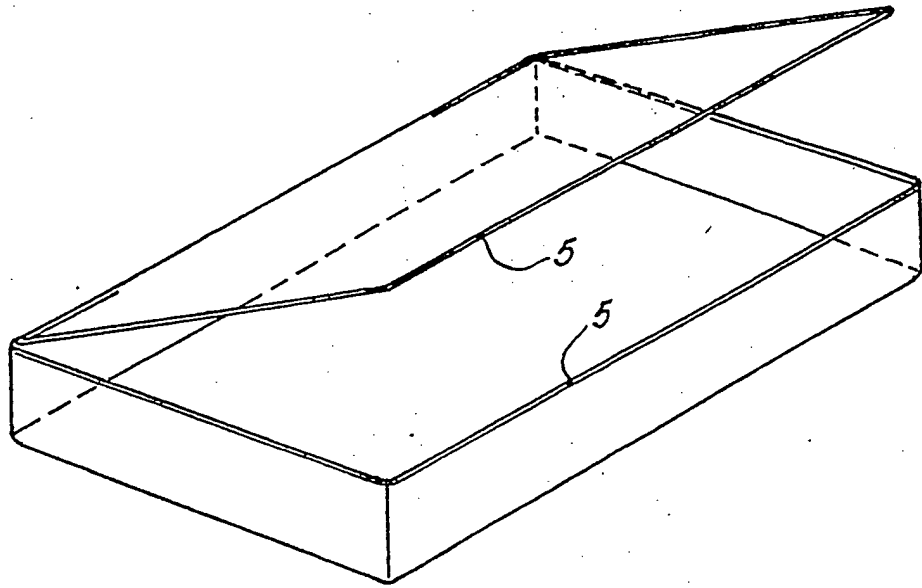
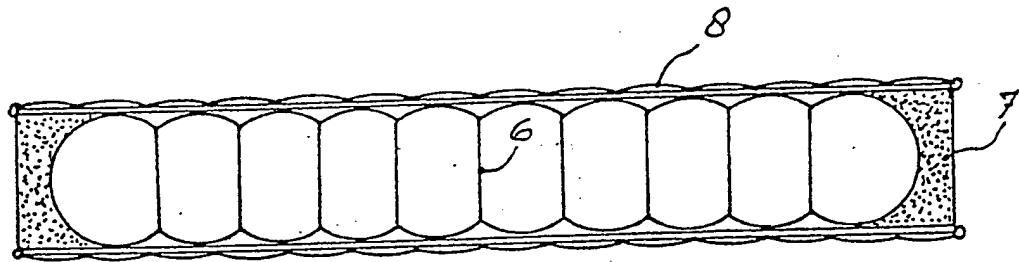


FIG. 6



8300814

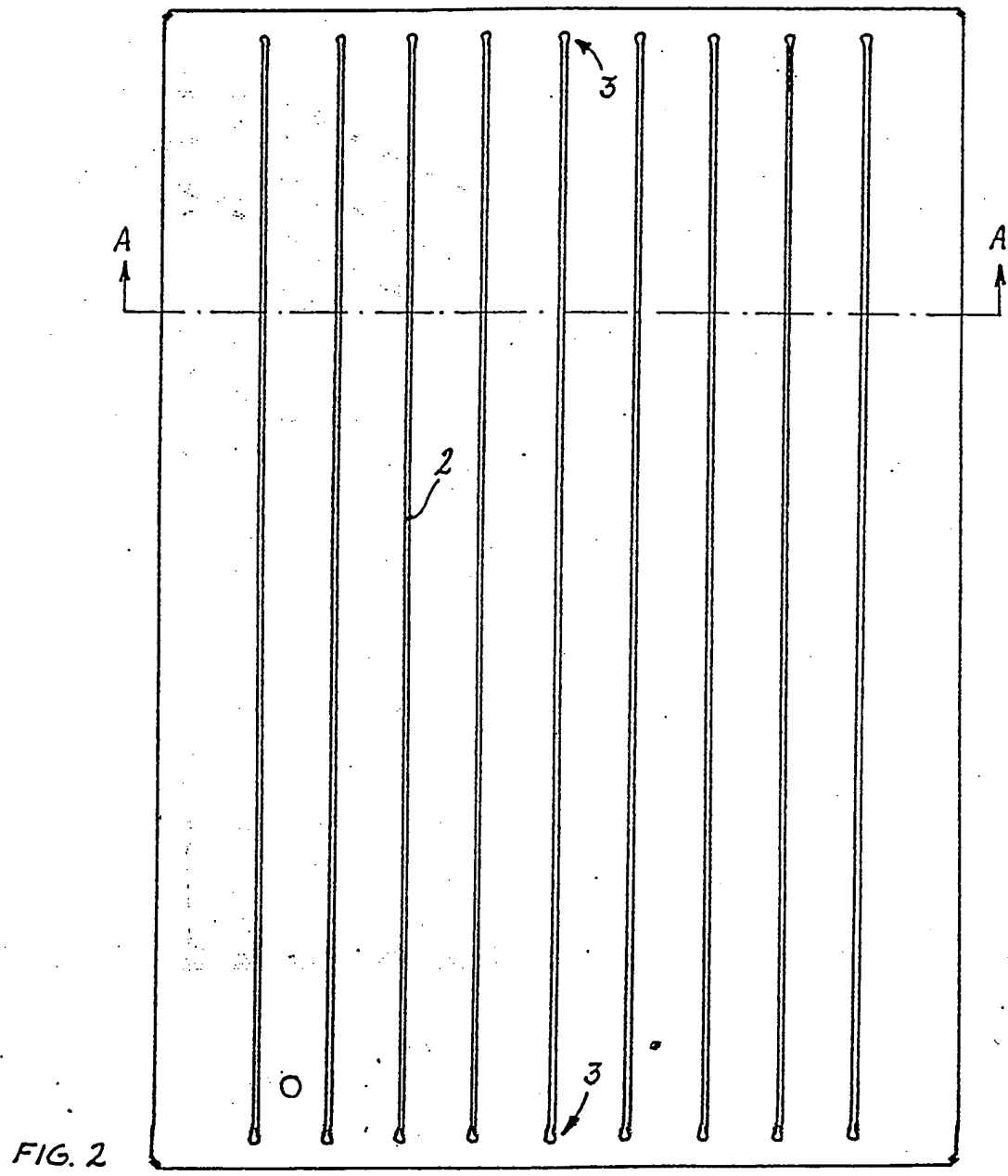
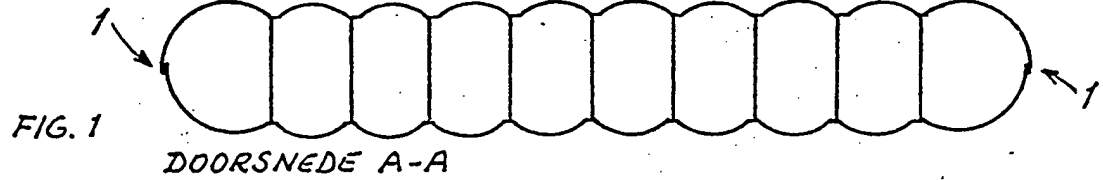
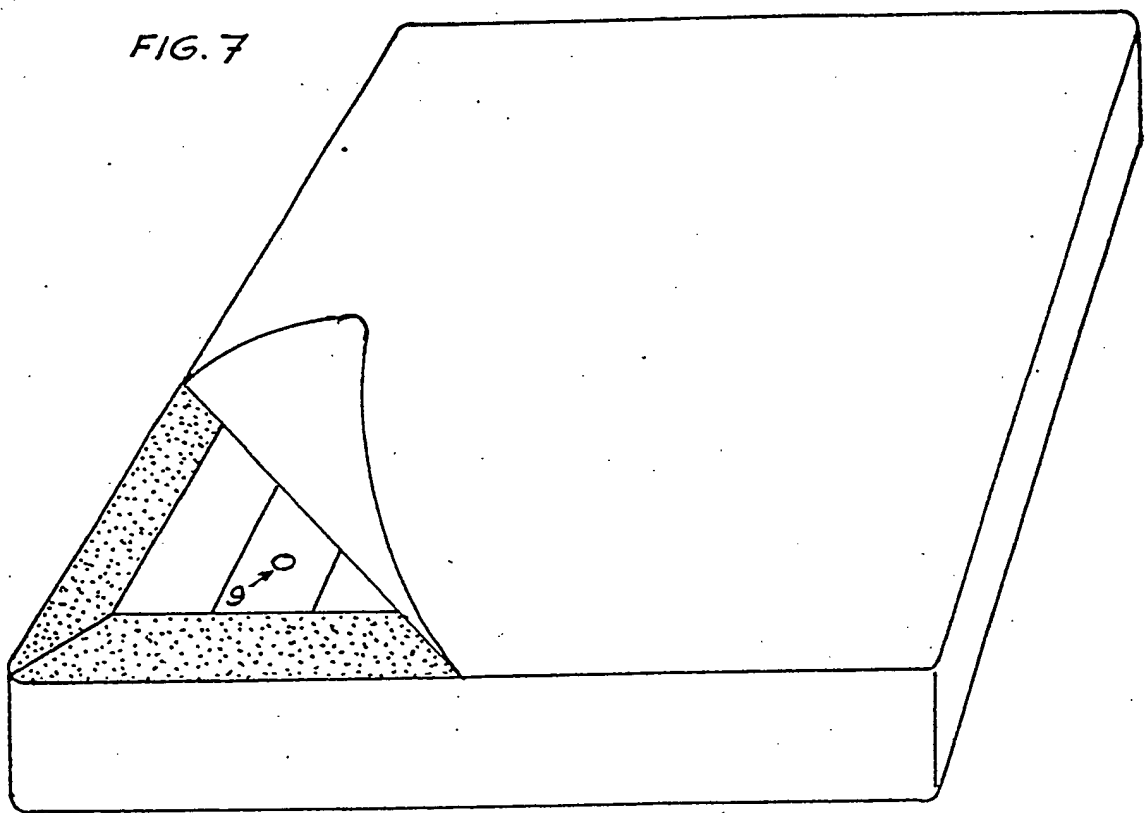


FIG. 7



8300814

CONCLUSIES

1. Matras gekenmerkt door een combinatie van luchtkamer, schuimrand en hoes.
2. Matras voorzien van een polyvinyl luchtkamer gekenmerkt door naden welke elkaar overlappen en welke zijn
5 gehecht door middel van een vulcanisatie proces.
3. Matras voorzien van een luchtkamer gekenmerkt door evenwijdige ribben welke op onderling gelijke afstanden van elkaar zijn aangebracht tussen onder- en bovenkant van de luchtkamer door middel van een vulcanisatie proces.
- 10 4. Matras voorzien van een luchtkamer gekenmerkt door ribben waarvan de lengte 3-7% korter is dan de opgeblazen luchtkamer.
5. Matras voorzien van een luchtkamer gekenmerkt door ribben waarvan de bevestigingsnaden eindigen in een druppel
15 profiel.
6. Matras voorzien van een luchtkamer gekenmerkt door een ventiel met terugslagklep wat doormiddel van een stofzuiger met geconcentreerde blaasopening gevuld kan worden en met een vingertip is te openen en wat voorzien is van
20 een afsluitdop.
7. Matras voorzien van een schuimrand gekenmerkt door een zodanig profiel dat de zijanten van de luchtkamer er geheel door omsloten worden waardoor een rechthoekige vorm ontstaat.
- 25 8. Matras voorzien van een hoes gekenmerkt door een rits aan de bovenkant van de opstaande randen waardoor een demonstabel geheel ontstaat.

Matras bestaande uit een combinatie van luchtkamer, schuimrand en afritsbare hoes.

De uitvinding heeft betrekking op een matras waarvan de kern bestaat uit een regelbare luchtkamer welke rondom is voorzien van een schuimrand en welke is bekleed met een afritsbare hoes.

- 5 Doel van de uitvinding is de verschaffing van een matras waarvan de hardheid door de gebruiker is te regelen. Dit doel wordt bereikt met behulp van een luchtkamer gemaakt van polyvinyl. De naden van deze luchtkamer overlappen elkaar en zijn gehecht door middel van vulcanisatie. De luchtkamer
10 is voorzien van ribben welke evenwijdig en op onderling gelijke afstanden van elkaar zijn aangebracht tussen de onder- en bovenkant van de luchtkamer. De ribben hebben een lengte welke 3-7% korter is dan de lengte van de opgeblazen luchtkamer. De ribben zijn door vulcanisatie aan de onder-
15 en bovenkant van de luchtkamer bevestigd. De uiteinden van deze bevestigingsnaden zijn voorzien van een druppelprofiel.

- De luchtkamer is voorzien van een "vingertipventiel". Dit ventiel verschaft de mogelijkheid de luchtkamer te vullen met behulp van een stofzuiger met geconcentreerde blaasop-
20 ning terwijl het uitlaten van de lucht via dit ventiel geschiedt door de druk van een vingertip. Het ventiel is voorzien van een terugslagklep en een afsluitdop.

- De luchtkamer is voorzien van een polyether schuimrand welke in een zodanig profiel is gesneden dat de zijkan-
25 ten van de luchtkamer er geheel door worden omsloten en een recht-hoekige vorm ontstaat.

- Luchtkamer en schuimrand zijn voorzien van een hoes welke aan onder- en bovenkant kan zijn doorgestept met een laag polyether, acryl of schapenwol, of een combinatie hier-
30 van. Indien de hoes aan onder- of bovenkant niet is doorgestept dan kan de luchtkamer aan onder- en bovenkant afgedekt zijn met een losse plaat polyetherschuim. De hoes heeft opstaande randen welke al of niet kunnen zijn doorgestept met een laag polyether en welke aan de bovenkant zijn voor-
35 zien van een rits waardoor de gehele combinatie van luchtkamer, schuimrand en hoes demontabel is.

8300814

De uitvinding wordt aan de hand van een aantal tekeningen nader toegelicht. In deze tekeningen toont:

fig.1 een doorsnede van de luchtkamer met elkaar overlappende naden 1;

5 fig.2 het bovenaanzicht van de luchtkamer voorzien van evenwijdige ribben 2 waarvan de lasnaden eindigen in een druppelprofiel 3;

fig.3 het vingertipventiel met afsluitdop 4;

10 fig.4 twee mogelijke doorsneden van de schuimranden welke de zijkanten van de luchtkamer geheel omsluiten;

fig.5 een aanzicht van de geopende hoes welke aan de bovenkant van de opstaande randen is voorzien van een rits 5;

fig.6 een doorsnede van de combinatie luchtkamer 6, schuimrand 7 en hoes 8;

15 fig.7 een aanzicht van de matras in gedeeltelijk geopende toestand waardoor toevoer of uitlaat van lucht mogelijk is via het vingertipventiel 9.